

Aufbaulehrgang CNC-Drehen SIEMENS 840 D ShopTurn / Operate Basic-Lehrgang

Dauer: 1 Woche

Lehrgangsinhalte

Der Lehrgang vermittelt steuerungsspezifische Kenntnisse auf dem Gebiet der CNC-Technik, die für das CNC-Drehen anwendbar sind.

- Maschinen- und Werkstückkoordination
- Erstellen von Programmen mit Siemens ShopTurn/Operate
- Programmieren erweiterter, anspruchsvoller CNC-Programme sowie praktische Fertigung dieser Werkstücke
- Eingeben, Testen, Ändern und Optimieren der Programme
- Überwachen der Programmabläufe
- Bestimmen, Ändern und Eingeben von Werkzeugkorrekturen

beispielhaft vermittelt an
CNC-Drehmaschinen Gildemeister CTX 310 und Spinner TC400 mit „Siemens 840 D-Steuerung“, ShopTurn/Operate Bedienoberfläche und Simulationssoftware „ShopTurn/Operate“

Der Praxisanteil dieses Lehrgangs umfasst ca. 30 % der gesamten Lehrgangsdauer.

Schulungsziel

Schulungsteilnehmer können CNC-gesteuerte Drehmaschinen Selbstständig und sicher einrichten und bedienen. Darüber hinaus Erwerben sie umfangreiche Kenntnisse in der Programmierung der 840 D-Steuerung und können diese eigenständig einstellen.

Zielgruppe

Programmierer und Bediener von CNC-Drehmaschinen, CNC-Ausbilder, Lehrer

Anforderungen

Kenntnisse im Drehen nach Zeichnung sowie CNC-Grundlagenkenntnisse

Aufbaulehrgang CNC-Drehen SIEMENS ShopTurn Sinumerik Angetriebene Werkzeuge

Dauer: 1 Woche

Der Lehrgang vermittelt Kenntnisse im Umgang mit angetriebenen Werkzeugen der CNC-Steuerung SIEMENS ShopTurn.

Lehrgangsinhalte

- Bedienoberfläche
- Merkmale von SIEMENS ShopTurn
- Anlegen von angetriebenen Werkzeugen
- Arbeiten mit dem Programm-Manager
- 2D-Konturerstellung
- Arbeiten mit den 2D-Zyklen
- Arbeiten mit Zyklen für die C-Achse
- Arbeiten mit angetriebenen Werkzeugen
- Simulation des Programmes
- Korrekturen des Programmes – Korrekturen der Werkzeuge

Der Praxisanteil dieses Lehrgangs umfasst ca. 30 % der gesamten Lehrgangsdauer.

Schulungsziel

Der Teilnehmer erwirbt Kenntnisse im Umgang mit angetriebenen Werkzeugen, das Arbeiten mit 2D-Zyklen sowie Zyklen für die C-Achse

Zielgruppe

Programmierer und Bediener von CNC-Drehmaschinen, CNC-Ausbilder, Lehrer

Anforderungen

Teilnahme an unserem Basislehrgang oder Kenntnisse im Programmieren und Bedienen der Steuerung entsprechend den Inhalten dieses Lehrgangs.

Lehrgangsort

Ausbildungsgesellschaft mbH Mittel-Lenne
Albert-Schweitzer-Str. 7
58840 Plettenberg

Ansprechpartner: Ralph Kirsch
r.kirsch@abg-mk.de
(0 23 91) 95 61 -23 5

Lehrgangstermine nach Absprache

Zeiten: Mo – Do 06:45 Uhr – 15:00 Uhr
Fr 06:45 Uhr – 13:00 Uhr

Bei Buchung von

- einem Lehrgang/TN 1.360,00 €
- zwei Lehrgängen/TN 2.520,00 €

Wir gewähren einen Preisnachlass bei Buchung beider Lehrgänge je Teilnehmer (TN)

Wir lieben Ausbildung und freuen uns auf Sie!

Kontakt

Ausbildungsgesellschaft mbH Mittel-Lenne
Gennaer Straße 63

58642 Iserlohn

Telefon: (0 23 74) 93 57 3 – 1 42

Fax: (0 23 74) 93 57 3 – 1 99

E-Mail: s.kollhorst@abg-mk.de

www.abg-mk.de



**Unsere
CNC-Specials DREHEN...**



**Aufbaulehrgang CNC-Drehen
SIEMENS 840 D
ShopTurn / Operate Basic-Lehrgang**

**Aufbaulehrgang CNC-Drehen
SIEMENS ShopTurn Sinumerik
Angetriebene Werkzeuge**