

## Aufbaulehrgang CNC-Drehen SIEMENS 840 D ShopTurn / Operate Basic-Lehrgang

**Dauer: 1 Woche**

### Lehrgangsinhalte

Der Lehrgang vermittelt steuerungsspezifische Kenntnisse auf dem Gebiet der CNC-Technik, die für das CNC-Drehen anwendbar sind.

- Maschinen- und Werkstückkoordination
- Erstellen von Programmen mit Siemens ShopTurn/Operate
- Programmieren erweiterter, anspruchsvoller CNC-Programme sowie praktische Fertigung dieser Werkstücke
- Eingeben, Testen, Ändern und Optimieren der Programme
- Überwachen der Programmabläufe
- Bestimmen, Ändern und Eingeben von Werkzeugkorrekturen

beispielhaft vermittelt an  
CNC-Drehmaschinen Gildemeister CTX 310 und Spinner TC400 mit „Siemens 840 D-Steuerung“, ShopTurn/Operate Bedienoberfläche und Simulationssoftware „ShopTurn/Operate“

**Der Praxisanteil dieses Lehrgangs umfasst ca. 30 % der gesamten Lehrgangsdauer.**

### Schulungsziel

Schulungsteilnehmer können CNC-gesteuerte Drehmaschinen Selbstständig und sicher einrichten und bedienen. Darüber hinaus Erwerben sie umfangreiche Kenntnisse in der Programmierung der 840 D-Steuerung und können diese eigenständig einstellen.

### Zielgruppe

Programmierer und Bediener von CNC-Drehmaschinen, CNC-Ausbilder, Lehrer

### Anforderungen

Kenntnisse im Drehen nach Zeichnung sowie CNC-Grundlagenkenntnisse

## Aufbaulehrgang CNC-Drehen SIEMENS ShopTurn Sinumerkik Angetriebene Werkzeuge

**Dauer: 1 Woche**

Der Lehrgang vermittelt Kenntnisse im Umgang mit angetriebenen Werkzeugen der CNC-Steuerung SIEMENS ShopTurn.

### Lehrgangsinhalte

- Bedienoberfläche
- Merkmale von SIEMENS ShopTurn
- Anlegen von angetriebenen Werkzeugen
- Arbeiten mit dem Programm-Manager
- 2D-Konturerstellung
- Arbeiten mit den 2D-Zyklen
- Arbeiten mit Zyklen für die C-Achse
- Arbeiten mit angetriebenen Werkzeugen
- Simulation des Programmes
- Korrekturen des Programmes – Korrekturen der Werkzeuge

**Der Praxisanteil dieses Lehrgangs umfasst ca. 30 % der gesamten Lehrgangsdauer.**

### Schulungsziel

Der Teilnehmer kann die Funktion zum Schwenken der Bearbeitungsebene bei Schwenkköpfen bzw. Schwenktischen anwenden.

### Zielgruppe

Programmierer und Bediener von CNC-Drehmaschinen, CNC-Ausbilder, Lehrer

### Anforderungen

Teilnahme an unserem Basislehrgang oder Kenntnisse im Programmieren und Bedienen der Steuerung entsprechend den Inhalten dieses Lehrgangs.

Lehrgangsort

Ausbildungsgesellschaft mbH Mittel-Lenne  
Albert-Schweitzer-Str. 7  
58840 Plettenberg

Ansprechpartner: Ralph Kirsch  
[r.kirsch@abg-mk.de](mailto:r.kirsch@abg-mk.de)  
(0 23 91) 95 61 23 5

### Lehrgangstermine nach Absprache

Zeiten: Mo – Do 06:45 Uhr – 15:00 Uhr  
Fr 06:45 Uhr – 13:00 Uhr

Bei Buchung von

- einem Lehrgang/TN 1.300,00 €
- zwei Lehrgängen/TN 2.400,00 €

*Wir gewähren einen Preisnachlass bei Buchung beider Lehrgänge je Teilnehmer (TN)*

*Wir lieben Ausbildung und freuen uns auf Sie!*

### Kontakt

Ausbildungsgesellschaft mbH Mittel-Lenne  
Gennaer Straße 63  
58642 Iserlohn  
Telefon (0 23 74) 93 57 3 – 1 42  
Fax (0 23 74) 93 57 3 – 1 99  
EMail: [s.kollhorst@abg-mk.de](mailto:s.kollhorst@abg-mk.de)  
[www.abg-mk.de](http://www.abg-mk.de)



**Unsere  
CNC-Specials DREHEN...**



**Aufbaulehrgang CNC-Drehen  
SIEMENS 840 D  
ShopTurn / Operate Basic-Lehrgang**

**Aufbaulehrgang CNC-Drehen  
SIEMENS ShopTurn Sinumerik  
Angetriebene Werkzeuge**